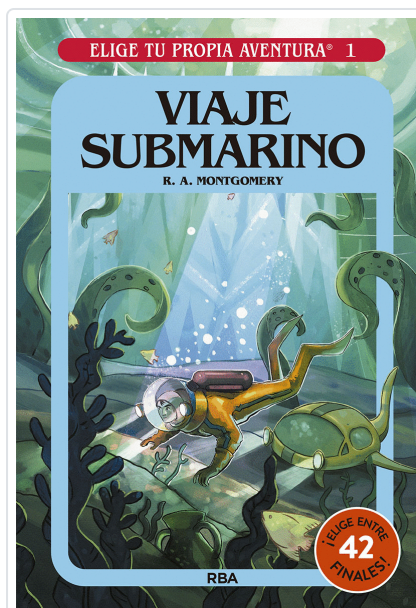


ELIGE TU PROPIA AVENTURA 1. VIAJE SUBMARINO



MONTGOMERY, R.A.

SINOPSIS

¡CUIDADO! Este libro es diferente a los demás. Lo que ocurra en esta historia está SOLO en tus manos. Tendrás que sortear grandes peligros y una mala decisión podría acabar en desastre... Pero no desesperes. En cualquier momento puedes retroceder y elegir otra opción, alterar el curso de tu historia y cambiar tu destino. Esta es tu misión: debes localizar la legendaria ciudad perdida de la Atlántida. Te esperan todo tipo de peligros, desde peligrosas criaturas marinas hasta poderosas civilizaciones perdidas. Pero vale la pena, si encuentras la ciudad perdida, todos tus sueños se harán realidad. ----- La serie infantil más famosa de la historia regresa con un nuevo formato. ¿Sabes por qué triunfa allá donde va? -Historias interactivas en las que el lector decide cómo avanza la trama. -El lector deberá tomar todo tipo de decisiones que le ayudarán a desarrollar sus habilidades lógicas y de razonamiento. -Narraciones trepidantes que engancharán a las niñas y a los niños. -Repleto de fantásticas ilustraciones que acompañan al texto. -Novelas con todo tipo de temáticas para enganchar a todo tipo de lectores: historias submarinas, espaciales, fantásticas, históricas ¡y siempre cargadas de aventuras!...



Editorial	MOLINO
Materia	<Genérica>
Colección	SIN COLECCION
EAN	9788427299566
Status	Disponible
Páginas	144
Tamaño	210x141x20 mm.
Peso	1
Precio (Imp. inc.)	12,95€
Idioma	Español

Títulos relacionados



MAR DE FUEGO 1.
MAR DE FUEGO
PARKER, NATALIE C.



HECHICERO 2.
NEGRASOMBRA
DE CASTELL,
SEBASTIEN



HIJOS DE VIRTUD
Y VENGANZA
(ORISHA 2)
ADEYEMI, TOMI



MAR DE FUEGO 2.
MAR DE ACERO
PARKER, NATALIE C.