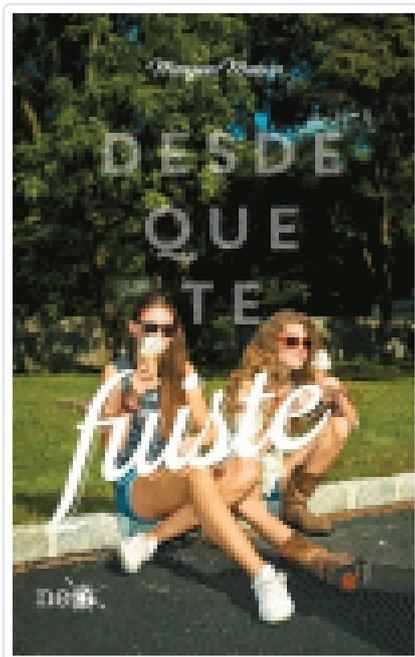


## DESDE QUE TE FUISTE (NEO)



**MATSON, MORGAN**

### SINOPSIS

Emily y Sloane siempre han sido mejores amigas. Pero, justo antes del que debería haber sido el verano más épico de todos, Sloane simplemente... desaparece. Y lo único que deja atrás es una lista de cosas por hacer. En ella, hay trece tareas que Emily no haría jamás. Pero ¿y si sirvieran para devolverle a su amiga? +Coger manzanas por la noche? Vale, eso es fácil. +Bailar hasta el amanecer? Claro. +Por qué no? +Besar a un desconocido? Eh... Emily ahora se enfrenta a un verano lleno de sorpresas, pero contará con la ayuda inesperada de Frank Porter para tachar elementos de la lista de Sloane. +Nadar desnuda? Espera... ¿qué? ...

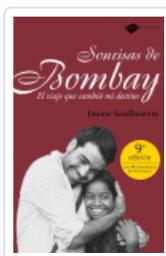


Editorial	PLATAFORMA EDITORIAL
Materia	LITERATURA JUVENIL +14
Colección	SIN COLECCION
EAN	9788416429042
Status	Disponible
Páginas	384
Tamaño	140xx25 mm.
Peso	400
Precio (Imp. inc.)	17,00€
Idioma	Español
Fecha de lanzamiento	12/05/2015

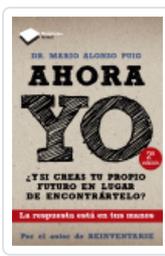
### Títulos relacionados



**SOY MAS LISTA QUE EL HAMBRE!** (2ª EDICION)  
CAMPOS NAVARRO, EVA



**SONRISAS DE BOMBAY** (17ª EDICION)  
SANLLORENTE, JAUME



**AHORA YO** (6ª ED)  
ALONSO PUIG, MARIO



**VIVIR LA VIDA CON SENTIDO** (4ª ED)  
KUPPERS, VICTOR