

DICCIONARIO POCKET ENGLISH-SPANISH / ESPAÑOL-INGLES



VOX EDITORIAL

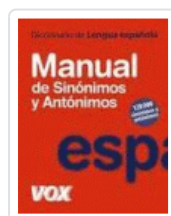
SINOPSIS

Obra con un cuidado equilibrio entre contenido y formato, concebida para resolver las dudas más frecuentes (léxicas, ortográficas y gramaticales) al hablar o escribir en inglés o al traducir desde el español al inglés. Ofrece el vocabulario activo medio necesario para expresarse en inglés (léxico general, argot más extendido, tecnicismos frecuentes, etc.) y la selección de voces cubre tanto el inglés británico como el inglés estadounidense, en la parte inglesa; en la parte española cubre tanto el léxico latinoamericano como el de España. Este diccionario contiene: - Más de 66.000 palabras, expresiones y ejemplos- Casi 65.000 traducciones- Con 6.500 ejemplos de uso- Transcripción de todos los términos en inglés. Además, la obra ofrece acceso online al contenido del diccionario. ...



Editorial	VOX
Materia	<Genérica>
Colección	SIN COLECCION
EAN	9788499744070
Status	Disponible
Páginas	736
Tamaño	115xx30 mm.
Peso	450
Precio (Imp. inc.)	15,95€
Idioma	Español

Títulos relacionados



DICC.MANUAL DE SINONIMOS



PORTUGUES DE VIAJE



RUSO DE VIAJE



CHINO DE VIAJE