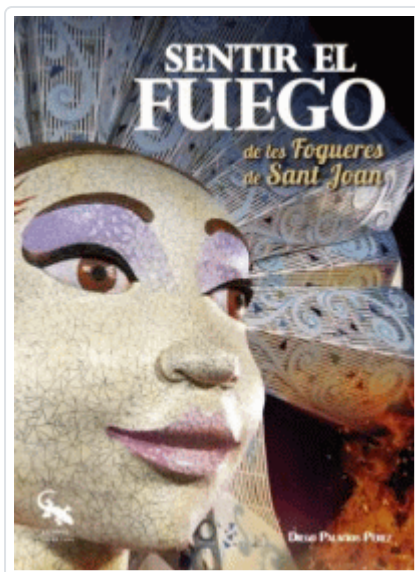


# SENTIR EL FUEGO DE LES FOGUERES DE SANT JOAN



**PALACIOS PEREZ, DIEGO**

## SINOPSIS

+Qué puede haber más bonito en esta vida que una fiesta que tenga como motor los sentimientos de las personas que la hacen posible? Al elegir este libro, le invito a adentrarse en el apasionante mundo de una tradición que tiene como elemento principal el fuego purificador de la noche de San Juan. Un fuego que hace fluir sensaciones muy dispares y que anualmente es final y principio de una forma de vida elegida por muchas personas que, habiendo vivido momentos que son difíciles de olvidar, aunque parecen diversas, sienten por esta fiesta pasiones de similar intensidad y que se renuevan cada año. Atrévase a vivir conmigo estos sentimientos repartidos en cada capítulo, que puede leer seguidos o de manera aleatoria al ser narrativas diferentes, pero unidas entre sí por el fuego alicantino. Ojalá que con mis palabras consiga que usted pueda? ...



Editorial	SARGANTANA
Materia	CIVILIZACIONES Y CULTURA
Colección	SIN COLECCION
EAN	9788418552328
Status	Disponible
Páginas	154
Tamaño	170xx9 mm.
Peso	350
Precio (Imp. inc.)	14,90€
Idioma	Español
Fecha de lanzamiento	15/10/2021

## Títulos relacionados



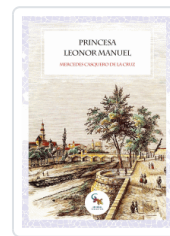
**COCINA CASTELLANO MANCHEGA 101 RECETAS**  
PON, PEDRO



**IVAN EN LA CIUDAD 5: EL MANUSCRITO DE HANA**  
BELEN MONREAL JIMENEZ



**CABALGANDO SOBRE UN CABALLO DE CARTON DE LOS SANTOS, MIGUEL**



**PRINCESA LEONOR MANUEL CASQUERO DE LA CRUZ, MERCEDES**