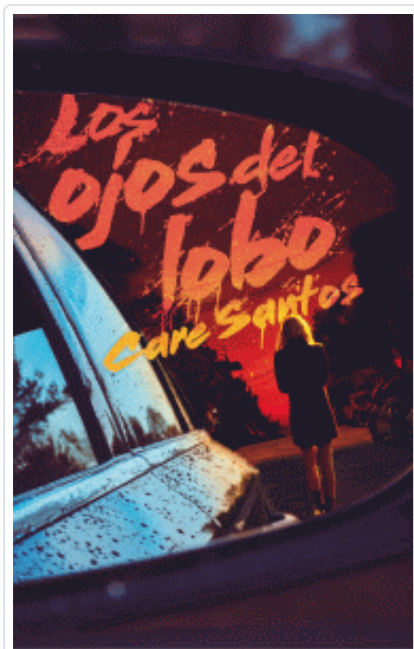


# OJOS DEL LOBO, LOS (GRAN ANGULAR)



**SANTOS TORRES, CARE**

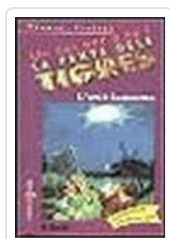
## SINOPSIS

El primer golpe te aturde, el segundo te ciega. Cuando miras a los ojos del lobo no hay vuelta atrás. Ya no puedes escapar. Vuelves de una fiesta. Es de noche. Sientes un coche que circula despacio, acechándote. Tu madre te llama al móvil. Es lo último que sabe de ti. Tus vecinos, tus amigos y tu familia inician una búsqueda desesperada y angustiada, que pondrá a cada uno en contacto con sus propios miedos, esperanzas y contradicciones.á ...



Editorial	SM PG
Materia	LITERATURA JUVENIL 12-14
Colección	SIN COLECCION
EAN	9788491074526
Status	Disponible
Páginas	160
Tamaño	150x0x12 mm.
Peso	252
Precio (Imp. inc.)	12,50€
Idioma	Español
Fecha de lanzamiento	18/05/2018

## Títulos relacionados



AVIO FANTASMA (V) TIGRES 3  
BREZINA



CAZADORA DE INDIANA JONES, LA BVR 53  
BALZOLA



CAMPS DE MADUIXES  
SIERRA I FABRA



APARECIO EN MI VENTANA BVN 67  
GOMEZ