# CHELO HOLMES, DETECTIVE PRIVADO (TUCAN NARANJA)

## HERNANDEZ CHAMBERS, DANIEL / ORTEGA, MAN

### SINOPSIS

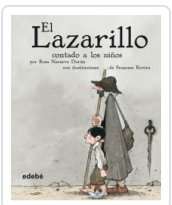
Querido lector: Siento que es mi obligación avisarte antes de que sea tarde. Si solo estás ojeando este libro, ciérralo ya. Si, por el contrario, pretendes leerlo hasta el fin permíteme un consejo: ¡no lo hagas! No pases de esta primera página. Ciérralo, devuélvelo al estante del que lo has cogido. Si no me haces caso y pasas de esta página, descubrirás un mundo que pocos conocen? Acepta mi consejo, no continúes. ...

| | |
|---|---|
| **Editorial** | EDEBE PG |
| **Materia** | LITERATURA INFANTIL 6-9 |
| **Colección** | SIN COLECCION |
| **EAN** | 9788468308890 |
| **Status** | Descatalogado |
| **Encuadernación** | Tapa dura |
| **Páginas** | 184 |
| **Tamaño** | 13xx mm. |
| **Peso** | 1 |
| **Precio (Imp. inc.)** | 9,95€ |
| **Idioma** | Español |
| **Fecha de lanzamiento** | 12/11/2013 |

### Títulos relacionados

LAZARILLO DE TORMES (CLASICOS PARA ESTUDIANTES)
NAVARRO DURAN, ROSA

LAZARILLO DE TORMES (CLASICOS)
CREUS VISIERS, EDUARDO ED.




LAZARILLO DE TORMES CONTADO A LOS NIÑOS
NAVARRO DURAN, ROSA

LEON EN PARO, UN (TREN AZUL)
HOMS SERRA, NURIA / CANALS, MERCE IL.