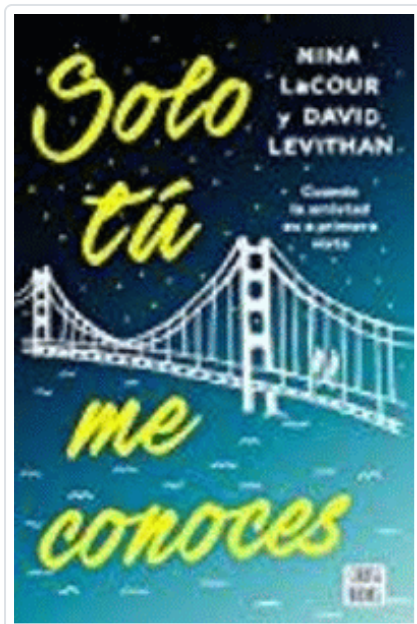


SOLO TU ME CONOCES



LEVITHAN, DAVID / LACOUR, NINA

SINOPSIS

+Quién te conoce realmente? +Tu mejor amigo? +Tu novio o tu novia? +O un desconocido con quien te has cruzado en una noche loca? +O nadie, en realidad? Mark y Katie, de 16 años, se conocen en una discoteca gay durante la Semana del Orgullo Gay en San Francisco. Mark acaba de ser abandonado por Ryan, de quien está enamorado, y Katie le da plantón a Violet por miedo escénico. Compartiendo sus dilemas sentimentales, la fuerza de la amistad les unirá y acabarán conociéndose como nadie: porque un amigo puede ser el gran amor de tu vida ...

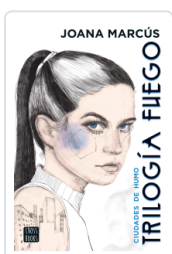


Editorial	CROSS BOOKS
Materia	LITERATURA JUVENIL +14
Colección	SIN COLECCION
EAN	9788408171683
Status	Disponible
Páginas	272
Tamaño	145x0x mm.
Peso	1
Precio (Imp. inc.)	16,95€
Idioma	Español
Fecha de lanzamiento	02/06/2017

Títulos relacionados



LO QUE CUENTAN
DE NOSOTROS
AGUAS, INIGO



TRILOGIA FUEGO
1. CIUDADES DE
HUMO
MARCUS, JOANA



MI AMOR DE
WATTPAD
GODOY, ARIANA



FRAGILIDAD DE
UN CORAZON
BAJO LA LLUVIA
LA PACK
MARTINEZ, MARIA